

Резьба по дереву на станках с ЧПУ с применением ручной резьбы - то что может придать современным изделиям "изюминку" и при небольших затратах на производство, давать значительное увеличение рентабельности...



Оборудование, о котором пойдет речь, на отечественном рынке не имеет аналогов. Это высокопроизводительные станки СМ600Ф4, которые имеют четыре зоны одновременной обработки, чем достигается производительность до 1000 кв. дм. резьбы в смену. Данное оборудование может интересовать как большие предприятия мебельной и столярной направленности, так и начинающих деревообработчиков, потому, что оно имеет очень короткий временной промежуток окупаемости.

Мы рекомендуем:

-изучите реальный спрос на изделия с резьбой;

-выберите ассортимент изделий и художественный дизайн;

-узнайте региональный потенциал деревообрабатывающих и мебельных предприятий;

-подготовьте качественную рекламу и собственную службу маркетинга;

и зарабатывайте на производстве резьбы по дереву, радуя потребителей новыми

дизайнерскими разработками с применением резьбы.

Окупаемость конечно зависит от загрузки станка (наличия заказов). Расчетная окупаемость при 8 часовом рабочем дне в одну смену - пять месяцев ориентировочно.

Вы сможете производить:

-накладные декоративные элементы из дерева,фанеры,МДФ,и др. для

корпусной и мягкой мебели;

-сувениры:шкатулки,разделочные доски,рамы для зеркал,картин;

-часовые корпуса настенные, напольные;

-фасады мебельные с фигурной обработкой рамок и резьбой на филенках;

-филенки дверные, карнизы, наличники;

-панно, погонажные изделия;

-высокоточные лекала и шаблоны и др.

Технология резьбы по дереву

Автор: Аля

21.04.2011 19:39 - Обновлено 15.07.2011 17:58
